



TDS

техническая информация

SOLID FLEX

Высокоэластичная полиэфирная шпатлевка по пластику

Артикул товара: 318.0210 - (210 гр) 318.0500 - (500 гр)

КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Шпатлевка полиэфирная FLEX
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

ХАРАКТЕРИСТИКА:

2-х компонентная эластичная полиэфирная шпатлевка для кузовного ремонта. Рекомендуется для ремонта элементов кузова из пластмассы, подверженных вибрации.

- Высокая адгезия к пластмассам.
- Высокая эластичность.
- Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

Шпатлевка обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей из пластмасс. (ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR, UP-GF).

Поверхность предназначенную для шпатлевания следует предварительно тщательно обезжирить SOLID SILICON CLEANER и прошлифовать абразивом на нетканной основе. Повторно обезжирить обезжиривателем SOLID SILICON CLEANER, промыть водой и высушить.

Рекомендуется перед началом лакокрасочных работ прогреть элемент до температуры 50°C, что облегчает удаление силикона с поверхности.

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P150-P180, периферийные участки обработать абразивом P180-P240, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER

НАНЕСЕНИЕ:

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

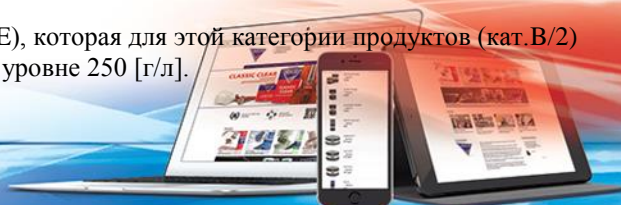
Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,86 кг/л

Цвет: темно-серый, степень блеска: матовый

VOC для смеси = 115 [г/л]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. B/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].















TDS

техническая информация

ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	<p>Поверхность перед нанесением обработать абразивом P150-P180, периферийные участки обработать P180-P240.</p>	
 <p>Очистка поверхности</p>	<p>Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER</p>	
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p>SOLID FLEX Отвердитель для полиэфирной шпатлевки</p>	<p>По весу: 100 2</p>
 <p>Перемешивание</p>	<p>Компоненты перемешать до получения однородной смеси.</p>	
 <p>Время нанесения</p>	<p>Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 5-6 минут при 20°C.</p>	
 <p>Сушка</p>	<p>До 20 минут при 20°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>	
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	<p>5-10 минут</p>	
 <p>Шлифование</p>	<p>Сухое шлифование P150-P180</p>	
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы.</p>	
 <p>Примечания</p>	<p>Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя! Минимальная температура при которой можно наносить продукт 10°C После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.</p>	

